

## Technisches Datenblatt



### Haltbarkeit und Lagerung:

24 Monate im Original verschlossenem Gebinde  
kühl und trocken lagern

### Artikelnummer, Gebinde und Verpackungseinheiten

Art.-Nr.	Gebinde	VPE
16025	310 ml Kartusche transparent	12

### Physiologisch unbedenklicher Silikon-Fugendichtstoff

Dauerhaft elastische Silikon-Dichtungsmasse mit hoher Klebkraft für die elastische Abdichtung

### Vorteile u. Eigenschaften

physiologisch unbedenklich
hohe Klebkraft
dauerhaft elastisch
ausgezeichnete Haftung auf Glas
Farbe: transparent
Hautbildung ca. 20 min
widerstandsfähig gegen Ozon, salzhaltige Luft, verdünnte Säuren und Laugen, gebräuchliche Lösungsmittel und Kohlenwasserstoffe und aufbereitetes Schwimmbadwasser
Durchhärtung ca. 3mm pro Tag
Verarbeitungstemperatur: +5°C bis +40°C
Temperaturbereich: -70°C bis +230°C
Acetat System

### Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

### Anwendungsgebiete

Für Aquarien, Vitrinen, Ganzglaskonstruktionen, Unterwasserverglasungen; für Schwimmbäder, Fliesen, techn. Abdichtungen, wie Pumpen, Gehäuse, Motoren, Thermostate, Schaltschränke und als Flachdichtungsersatz geeignet.

### Prüfungen und Freigaben

./.

### Anwendung

Die Untergründe müssen tragfähig, staubfrei, trocken und frei von Trennmitteln sein. Glas und Fliesen vorher mit Alkohol entfetten; Kunststoffe vorher abschleifen und entfetten; Metall und Aluminium: Rost vermeiden, falls notwendig vorher abschleifen und entfetten; Anodisiertes Aluminium nur entfetten. Eventuelles Nachglätten muss vor der Hautbildung erfolgen.

Bei Untergrund wie Marmor, Granit oder ähnlichen „Baustoffen“ können Verschmutzungen am Randbereich auftreten.

Spitze je nach gewünschtem Dichtungsquerschnitt kürzen/schräg anschneiden. Auf beiden Seiten der Dichtung einen Klebebandstreifen anbringen. Die Dichtungsmasse auftragen und die Dichtung mit einem geeigneten Hilfsmittel (Fugenboy) glätten. Klebebandstreifen entfernen.